



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/08-07/26
URBROJ: 558-01/2-09-2
Zagreb, 25. ožujka 2009.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8. stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke Server Mark d.o.o; J. Martinovića 9; Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: RM-50...
 - proizvođač mjerila: Teraoka Seiko Co. Ltd. i Shangai Teraoka Electronic Co. Ltd.
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Tokyo, Japan i Shangai, NR Kina
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M – 3 – 1240
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka Server Mark d.o.o; J. Martinovića 9; Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 10. lipnja 2008. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: EC type – approval certificate br. T7269 izdan od Nederlands Meetinstituut i uzorke mjerila.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1, ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 3/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 stranice)

RAVNATELJ:



Mirko Vuković
Mirko Vuković, dipl. ing.

Dostaviti:

1. Server Mark d.o.o; J. Martinovića 9; Zagreb
2. OMP - PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split
3. Pismohrana, ovdje,
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Server Mark d.o.o; J. Martinovića 9; Zagreb

Proizvođač mjerila:

Teraoka Seiko Co. Ltd; 13-12 Kugahara 5-chome, Ohta-ku; Japan;

Shangai Teraoka Electronic Co. Ltd; Jinshian District; Shangai

Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga

Tvornička oznaka mjerila: RM-50...

Službena oznaka tipa: HR M-3-1240

2. Opis mjerila

Vaga je dizajnirana kao kompaktna pultna vaga ili kao vaga s izdignutim pokaznim uređajem. Prijamnik tereta je oslonjen direktno na mjerni pretvornik sile.

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile, i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u procesoru, kako bi se dobio podatak o izmjerenoj masi i izračunatoj cijeni robe. Pokazni uređaj, u izvedbi s tekućim kristalom ili LED, prikazuje iznos mase, jedinične cijene i cijene. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 100 ... 240 V / 12 ... 12,5V), ili iz ugrađenog akumulatora ili baterija.

2.1 označavanje modela vage

Iza bročane oznake vage može se nalaziti i slovna oznaka. Vaga postoji u nekoliko varijanti, koje su označene tom dopunskom slovnim oznakom iza oznake tipa.

3. Tehnički podaci

3.1. Mjeriteljske značajke

	RM-50...
Mjerno područje:	$3 \text{ kg} \leq \text{max} \leq 30 \text{ kg}$
Razred točnosti:	III
$e \geq$	1 g
$n \leq$	6000 za mjerila s jednom vrijednosti podjeljka 3000 za mjerila s više vrijednosti podjeljka, po području vaganja, maksimalno dva područja
Područje tare \leq	- 50% Max za vage s jednom vrijednosti podjeljka - Max ₁ za vage s više vrijednosti podjeljka
Temperaturni raspon	- 10 °C / 40 °C

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05, 42/07), dodatka I, točaka 2. i 3.

3.2. Funkcije vage

- Određivanje stabilnosti ravnoteže;
- Konstrukcija kao vaga s jednom vrijednošću podjeljka, vaga s više vrijednosti podjeljka ili vaga s više područja vaganja (Pravilnik o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage NN 1/05, 11/05, 42/07, točke 3.1 i 3.2 Dodatka I; OIML R 76-1, T.3.2.5 i T.3.2.6.);
- Indikacija ništice;
- Poluautomatski uređaj za namještanje ništice (T.2.7.2.2);
- Uređaj za početno namještanje ništice (T.2.7.2.4);
- Uređaj za održavanje ništice (T.2.7.3);
- Uređaj za predodređivanje tare (T.2.7.5);
- Poluautomatski tarirni uređaj (T.2.7.4.);
- Indikacija stabilne ravnoteže;
- Ulazak u servisni način rada putem sklopke na matičnoj ploči;
- Sklop za prepoznavanje značajne pogreške. Obavijest o pogrešci prikazuje se kodom pogreške (5.2);
- po uključivanju vage automatski se provjerava pokazni uređaj vage tako da su nekoliko sekundi vidljivi svi segmenti prikaza, a nakon toga se nekoliko sekundi svi segmenti prikaza isključe;
- Izračun cijene robe;
- Memorija jediničnih cijena;
- Mogućnost prikaza dopunskih informacija;
- Ugrađen pisač.

3.3. Priključci

Vaga smije imati jedno ili više niže navedenih priključaka:

- Serijski priključak RS 232 (za priključak dodatnih uređaja);
- Serijski ulazno/izlazni port.

Priključci moraju biti izvedeni tako, da se preko njih ne može utjecati na mjeriteljske značajke vage. Priključci se ne moraju zaštititi.

4. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$) ili podjeljak ($d = \dots$) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

5. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05, 42/07),

6. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa nijednu funkciju vage.

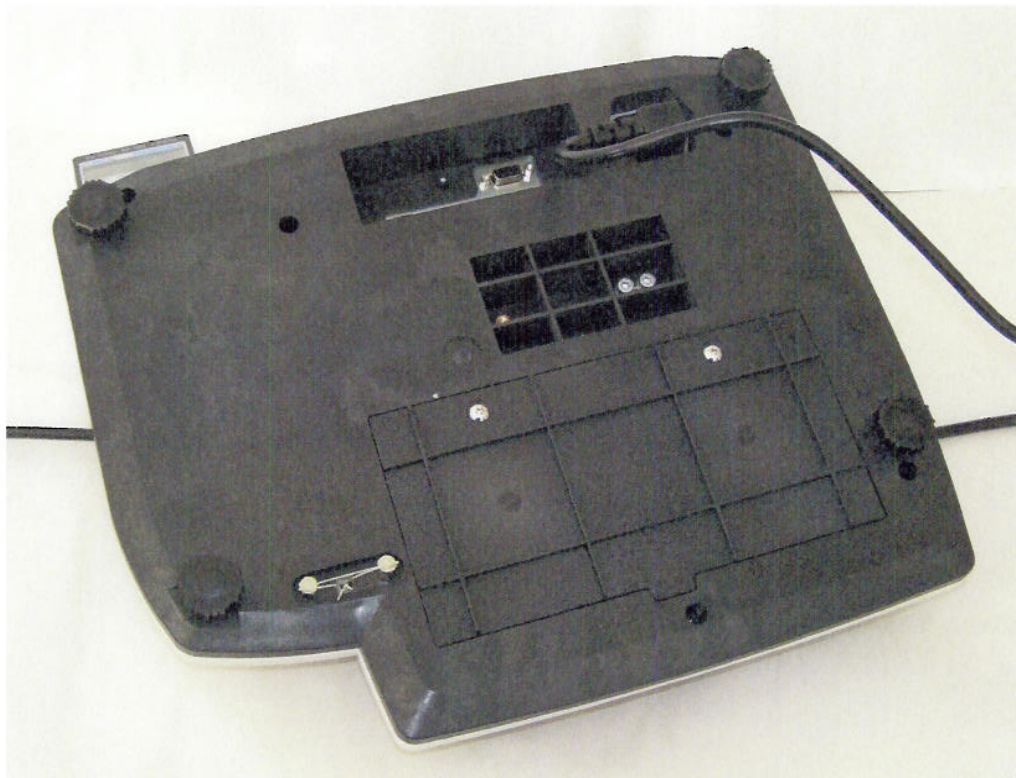
Načpna pločica se osigurava od skidanja plombom ili zaštitnom naljepnicom.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se zaštitnim žigom u obliku naljepnice, koji se postavlja preko pristupa sklopki za ulaz u servisni način rada. Umjesto zaštitnog žiga u obliku naljepnice moguće je postaviti žicu i suhi žig u olovu.

7. tipovi vaga i način zaštite



Izgled vaga RM-50P i RM-50B.



Način zaštite mjerila uz uporabu žice i plombe i zaštitnog žiga u obliku naljepnice.

REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJEŠTVO
p.p. 375
10002 ZAGREB

